(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-118196

(P2002-118196A) (43)公開日 平成14年4月19日(2002.4.19)

(51) Int.CL'

體別記号

ΡI

テーマコート*(参考)

H01L 23/12

301

H01L 23/12

301L

301C

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

(21)出顧番号

特顧2000-311793(P2000-311793)

(22)出顧日

平成12年10月12日(2000.10.12)

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

東京都港区芝浦一丁目1番1号

(72)発明者 兼田 直季

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株 式会社東芝マイクロエレクトロニクスセン

夕一内

(74)代理人 100064285

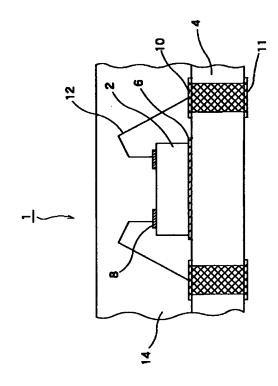
弁理士 佐藤 一雄 (外3名)

(54) 【発明の名称】 半導体パッケージ

(57)【要約】

【課題】 化合物半導体高周波スイッチ素子を実装する 半導体パッケージにおいて、スイッチの通過損失を低減 し、アイソレーション特性を向上させる。

【解決手段】 ボンディングパッド8が上面に形成され た化合物半導体高周波スイッチ素子2と、化合物半導体 高周波スイッチ素子2を上面に搭載し、ボンディングワ イヤ12を介してボンディングパッド8に接続されてこ れを外部の回路に接続する配線パターン10を上面に有 するセラミック基板4と、を備える半導体パッケージ1 において、絶縁性樹脂6により化合物半導体高周波スイ ッチ素子2をセラミック基板4に固着する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】表面に形成された電極パッドを有する化合 物半導体高周波スイッチ素子と、

絶縁性材料で形成され、前記電極パッドを外部の回路に 接続する第1の配線パターンを表面に有し、前記化合物 半導体高周波スイッチ素子を搭載する基板と、を備え、 前記化合物半導体高周波スイッチ素子は、絶縁性樹脂に より前記基板に固着される半導体パッケージ。

【請求項2】前記化合物半導体高周波スイッチ素子は、 能動素子と、前記基板との実装面に形成され前記能動素 10 子に接続された第2の配線パターンとをさらに有し、 前記基板は、前記化合物半導体高周波スイッチ素子を搭 載する面に形成されバンプを介して前記第2の配線パタ ーンと接続された第3の配線パターンをさらに有し、 前記電極パッドは、前記化合物半導体高周波スイッチ素 子が前記基板に実装される面とは逆の面に形成され、 前記電極パッドと前記第1の配線パターンとを接続する ボンディングワイヤをさらに備えることを特徴とする請 求項1に記載の半導体パッケージ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体パッケージ に関し、特に、高周波信号の経路切り換えに用いられる 化合物半導体スイッチ素子を実装する半導体パッケージ を対象とする。

[0002]

【従来の技術】図2に従来の技術による半導体パッケー ジの一例を示す。同図に示す半導体パッケージ100 は、化合物半導体高周波スイッチ素子2を一般的なプラ スチックモールドパッケージに実装したものである。化 30 合物半導体高周波スイッチ素子2は、リードフレーム1 02,104と同一の金属材料から形成されたベッド1 05上に搭載されている。 化合物半導体高周波スイッチ 素子2の上面側にはスイッチ動作を行なう能動素子10 6が形成され、上面に形成された金属配線108を介し て上面周辺部に形成されたボンディングバッド8の一部 と接続されている。 ボンディングパッド8は、 ボンディ ングワイヤ12を介してリードフレーム102,104 と接続されている。化合物半導体高周波スイッチ素子 2、ベッド105、ポンディングワイヤ12、並びにリ 40 ードフレーム102, 104のペッド105およびボン ディングワイヤ12との接続部分は、モールド樹脂14 により封止される。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、 図2に 示す半導体パッケージ100においては、金属製のベッ ド105の上に化合物半導体高周波スイッチ素子2を直 接搭載しているので、能動素子106、金属配線108 およびボンディングパッド8と金属ベッド105との間 に浮遊容量が発生する。この浮遊容量は、金属ベッド1 50 響もその分低減する。この結果、高周波特性がさらに向

05が高周波的に接地されている場合に、高周波信号が 漏洩し、この結果、高周波スイッチ素子2の挿入損失を 増大させる。また、金属ベッドが高周波信号経路と電気 的に接続されている場合は、この浮遊容量が別の高周波 経路との間で不要な結合容量として働き、この結果、信 号経路間のアイソレーション特性を劣化させてしまう。 【0004】このように、従来の半導体パッケージで は、金属製のベッドと化合物半導体高周波スイッチ素子 2の構成要素との間に浮遊容量が発生するために、高周 波スイッチの特性が劣化するという問題があった。

【0005】本発明は上記事情に鑑みてなされたもので あり、その目的は、実装する化合物半導体高周波スイッ チの通過損失を低減し、アイソレーション特性を向上さ せることにより、優れた高周波特性を実現する半導体パ ッケージを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、以下の手段に より上記課題の解決を図る。即ち、本発明によれば、表 面に形成された電極パッドを有する化合物半導体高周波 20 スイッチ素子と、絶縁性材料で形成され、上記電極パッ ドを外部の回路に接続する第1の配線パターンを表面に 有し、上記化合物半導体高周波スイッチ素子を搭載する 基板と、を備え、上記化合物半導体高周波スイッチ素子 は、絶縁性樹脂により上記基板に固着される半導体パッ ケージが提供される。

【0007】上記半導体パッケージによれば、上記化合 物半導体高周波スイッチ素子は、絶縁性樹脂により上記 基板に固着されるので、上記化合物半導体高周波スイッ チ素子の構成要素とパッケージの他の構成要素との間で 浮遊容量が発生することがない。これにより、高周波ス イッチの通過損失が大幅に低減し、アイソレーション特 性が向上するので、高周波特性の優れた化合物半導体高 周波スイッチが提供される。

【0008】本発明の好適な実施態様において、上記化 合物半導体高周波スイッチ素子は、能動素子と、上記基 板との実装面に形成され上記能動素子に接続された第2 の配線パターンと、をさらに有し、上記基板は、上記化 合物半導体高周波スイッチ素子を搭載する面に形成され バンプを介して上記第2の配線パターンと接続された第 3の配線パターンをさらに有し、上記電極パッドは、上 記化合物半導体高周波スイッチ素子が上記基板に実装さ れる面とは逆の面に形成され、上記電極バッドと上記第 1の配線パターンとを接続するボンディングワイヤをさ らに備える。

【0009】上記実施態様によれば、上記能動素子に接 続される第2の配線パターンを基板との実装面に形成す るので、上記電極パッドの個数を低減することができ る。これにより、ボンディングワイヤの本数も低減する ので、ボンディングワイヤが有するインダクタンスの影 3

上した化合物半導体高周波スイッチが提供される。 [0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の一形態につ いて図面を参照しながら説明する。

【0011】図1は、本発明にかかる半導体パッケージ の実施の一形態を示す断面図である。同図に示すよう に、本実施形態の特徴は、絶縁性基板であるセラミック 基板4上に、絶縁性樹脂6を介して化合物半導体高周波 スイッチ素子2を搭載する点にある。

ック基板4と、このセラミック基板4の上面に絶縁性樹 脂6により裏面側で接着された化合物半導体高周波スイ ッチ素子2とを備える。セラミック基板4の上面には、 電極パターン10が形成され、基板4を貫通するビアホ ールを介して裏面側に形成された電極パターン11と接 続されている。電極パターン10はまた、ボンディング ワイヤ12を介して化合物半導体高周波スイッチ素子2 の上面に形成されたボンディングパッド8に接続され る。

【0013】化合物半導体高周波スイッチ素子2の裏面 20 側には、図示しない能動素子が形成され、この能動素子 の周辺の裏面に形成された金属配線18と接続される。 セラミック基板4の上面における化合物半導体高周波ス イッチ素子2の搭載領域には、電極パターン20(図示 せず) が形成され、バンア22 (図示せず) を介して化 合物半導体高周波スイッチ素子2の裏面の金属配線18 (図示せず) に接続される。 さらに、これら電極パター ン20、パンプ22および金属配線18によるギャップ を埋めるように、絶縁性樹脂6がセラミック基板4と化 合物半導体高周波スイッチ素子2との間に注入され、こ 30 れにより、化合物半導体高周波スイッチ素子2がセラミ ック基板4の上面に固着される。セラミック基板4の実 装領域にはモールド樹脂14が形成され、これにより、 化合物半導体高周波スイッチ素子2、ボンディングパッ ド8、ボンディングワイヤ12、電極パターン10が封 止されている。

【0014】このように、本実施形態の半導体パッケー ジ1によれば、化合物半導体高周波スイッチ素子2が絶 緑性樹脂6により絶縁性のセラミック基板4上に直接接 着されるので、実装される化合物半導体高周波スイッチ 40 12 ボンディングワイヤ 素子2の構成要素と、パッケージの他の構成要素との間 で浮遊容量が発生することがない。これにより、高周波

スイッチの通過損失が大幅に低減し、アイソレーション 特性が向上する。また、能動素子に接続される金属配線 18がセラミック基板4との実装面に形成されるので、 ボンディングパッド8の個数を低減することができる。 これにより、ボンディングワイヤ12の本数も低減する ので、ボンディングワイヤが有するインダクタンスの影 響もその分低減する。この結果、高周波特性の優れた化 合物半導体高周波スイッチが提供される。

4

【0015】以上、本発明の実施の一形態について説明 【0012】図1に示す半導体パッケージ1は、セラミ 10 したが、本発明は上記形態に限ることなくその要旨を逸 脱しない範囲で種々変形して適用することができる。上 述した実施形態では、セラミック基板4を用いる形態に ついて説明したが、これに限ることなく、絶縁性材料で 形成されるもので有れば、例えば、エポキシ化合物を含 むプリント基板でも良い。

[0016]

【発明の効果】以上詳述したとおり、本発明は、以下の 効果を奏する。

【0017】即ち、本発明にかかる半導体パッケージに よれば、化合物半導体高周波スイッチ素子が絶縁性材料 で形成された基板に絶縁性樹脂により固着されるので、 化合物半導体高周波スイッチ素子の構成要素とパッケー ジの他の構成要素との間で浮遊容量が発生することがな い。これにより、高周波スイッチの通過損失が大幅に低 減し、アイソレーション特性が向上するので、高周波特 性の優れた化合物半導体高周波スイッチを提供すること ができる。

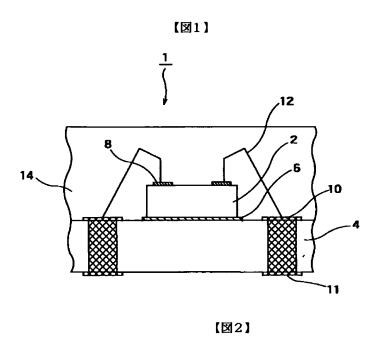
【図面の簡単な説明】

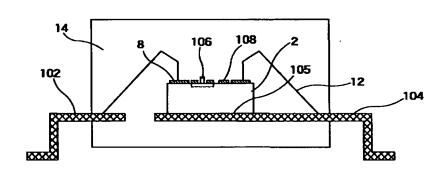
【図1】 本発明にかかる半導体パッケージの実施の一形 態を示す断面図である。

【図2】従来の技術による半導体パッケージの一例を示 す断面図である。

【符号の説明】

- 1 半導体パッケージ
- 2 化合物半導体高周波スイッチ素子
- 4 セラミック基板
- 6 絶縁性樹脂
- 8 ボンディングパッド
- 10 電極パターン
- - 14 モールド樹脂





DERWENT-ACC-NO:

2002-467281

DERWENT-WEEK:

200250

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Semiconductor package has compound

semiconductor high

frequency switch mounted on substrate

through insulating

resin, and bonding wires connecting

electrode pads and

external circuit

PATENT-ASSIGNEE: TOSHIBA KK[TOKE]

PRIORITY-DATA: 2000JP-0311793 (October 12, 2000)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE MAIN-IPC

LANGUAGE PAGES JP 2002118196 A

April 19, 2002

N/A

004 H01L 023/12

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP2002118196A

N/A

2000JP-0311793

October 12, 2000

INT-CL (IPC): H01L023/12

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2002118196A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - A compound semiconductor high frequency switch (2) is mounted on a

ceramic substrate (4) through an insulating resin (6). A bonding wire (12)

connects the electrode pads (8) of switch to an external circuit.

USE - Semiconductor package.

ADVANTAGE - Improves isolation characteristics, as floating capacitance does not occur between the switch and other components in package, thereby reducing loss of high frequency switch.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows a sectional view of semiconductor package.

Compound semiconductor high frequency switch 2

Ceramic substrate 4

Insulating resin 6

Electrode pads 8

Bonding wire 12

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/2

TITLE-TERMS: SEMICONDUCTOR PACKAGE COMPOUND SEMICONDUCTOR

HIGH FREQUENCY SWITCH

MOUNT SUBSTRATE THROUGH INSULATE RESIN BOND

WIRE CONNECT ELECTRODE

PAD EXTERNAL CIRCUIT

DERWENT-CLASS: U11

EPI-CODES: U11-D01A4;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2002-368428